Использование мощных акустических излучателей в промышленных, технологических процессах.

Докладчик: Миронов Александр Леонардович Опытно-экспериментальная фирма ООО «Промакустика»

Содержание доклада

- Введение.
- Акустические магнитострикционные излучатели.
- Полупроводниковые преобразователи частоты генераторы.
- Применение ультразвуковых технологий в металлургии и машиностроении.
- Антинакипные ультразвуковые устройства.
- Ультразвуковая обработка углеводородов.
- Использование акустических преобразователей в контрольно-измерительных устройствах.
- Заключение.

Введение.

- Историческая справка.
 - 60-е годы.
 - 80-е годы.
 - Направления развития УЗТ:
 - 1. Интенсификация технологических процессов.
 - 2. Повышение качества продукции.
 - 3. Снижение энергетических затрат на производство энергии.

Акустические магнитострикционные излучатели.

- Излучатели импульсного возбуждения.
- Мощные излучатели непрерывного возбуждения.
- Мембранные излучатели.

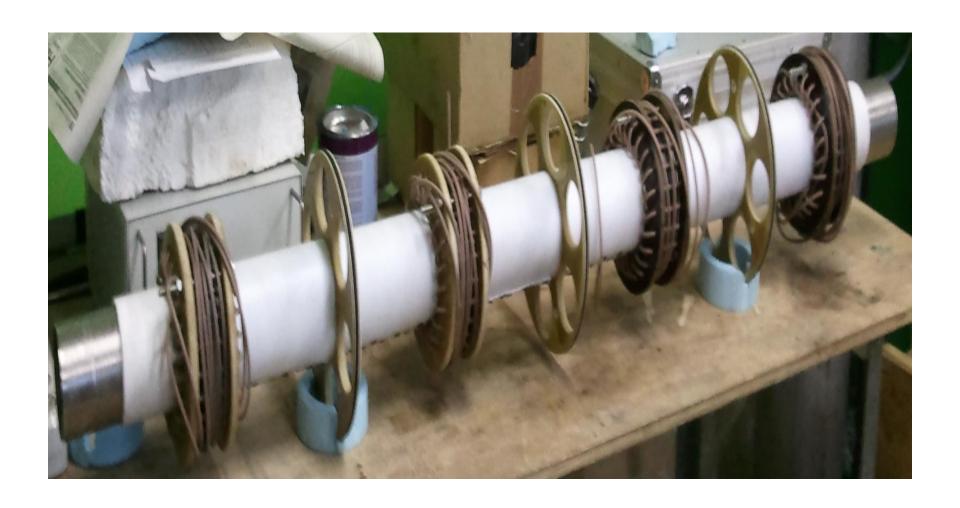


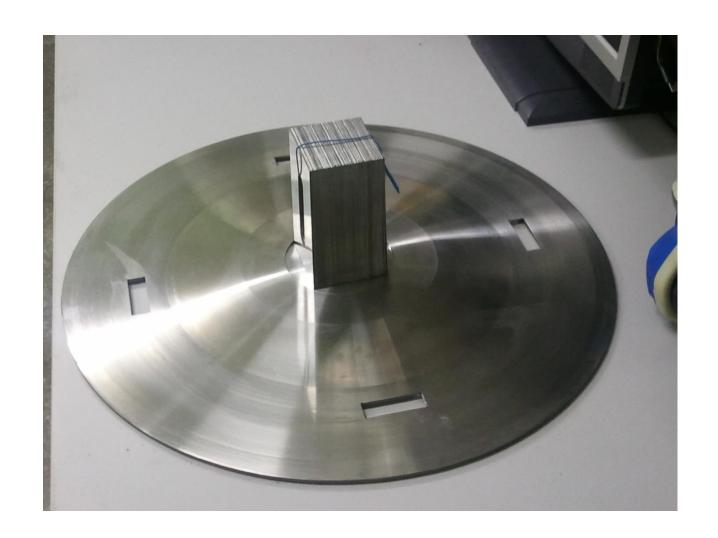


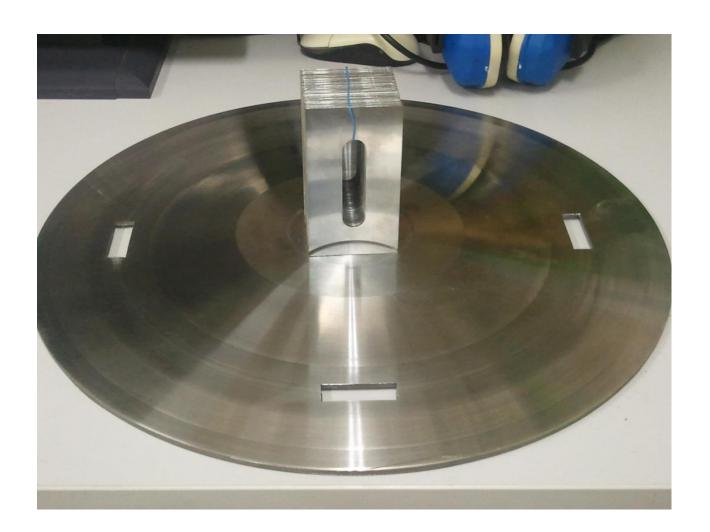






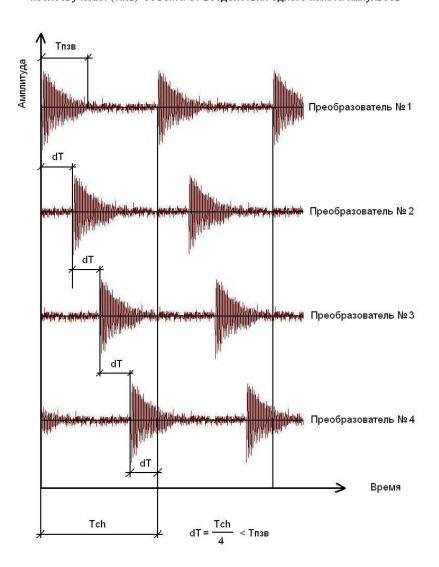






Полупроводниковые преобразователи частоты – генераторы.

- Импульсные генераторы.
- Генераторы непрерывного действия.
- Модульные генераторы.



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Nº

POCC RU.ME27.H02016

Срок действия с

12.07.2010 по

11.07.2011 № 0175501

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11МЕ27.УРАЛЬСКИЙ ФИЛИАЛ ГОУ ДПО "АКАДЕМИЯ СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ (УЧЕБНАЯ)". ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ. 620990, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 2a, тел. (343) 355-27-86, факс (343) 355-27-86.

ПРОДУКЦИЯ Преобразователи ультразвуковые магнитострикционные двухстержневые марки УПФП 0.7-22. ТУ 3444-001-25025366-2009. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

34 4410

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 3444-001-25025366-2009 (п.п. 2.2-2.7)

код ТН ВЭД России:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Филиал Общества с ограниченной ответственностью "Ультра-Соник" (ООО "Ультра-Соник"). Адрес: ул. Первомайская, 60, офис 67, г. Екатеринбург, Россия, 620075. Телефон (343) 347-49-87, факс (343) 347-49-87.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН филиал Общества с ограниченной ответственностью "Ультра-Соник" (ООО "Ультра-Соник"). Адрес: ул. Первомайская, 60, офис 67, г. Екатеринбург, Россия, 620075. Телефон (343) 347-49-87, факс (343) 347-49-87.

НА ОСНОВАНИИ -протокола испытаний № 631Б от 08.07.2010 ИЛ ООО "Центр испытаний и экспертиз", рег. № РОСС RU.0001.21МЛ26, Россия, 620142, г. Екатеринбург, ул. Щорса, д. 7, литер И

дополнительная информация

Место нанесения знака соответствия:

в товаросогроводительной документации Схема сертификации 3.

Руководитель органа

Л.В. Соколова

Эксперт

А.В. Токунов

сертификат не применяется при обязательной сертификации

Singer Hardroomer SAC "ORQUICH" (SHUGHSHENE 05-05-09/003 GHC PPD yposers 81 Yes. (495) 648 6088, 608 7617, r. Moresa, 20





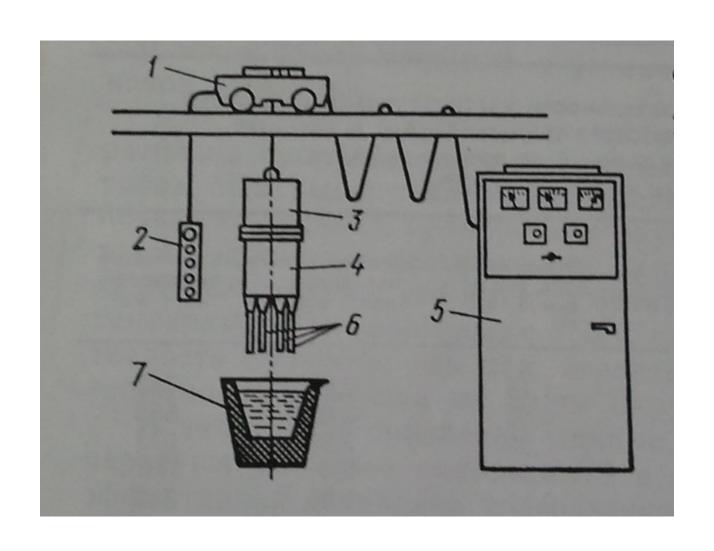


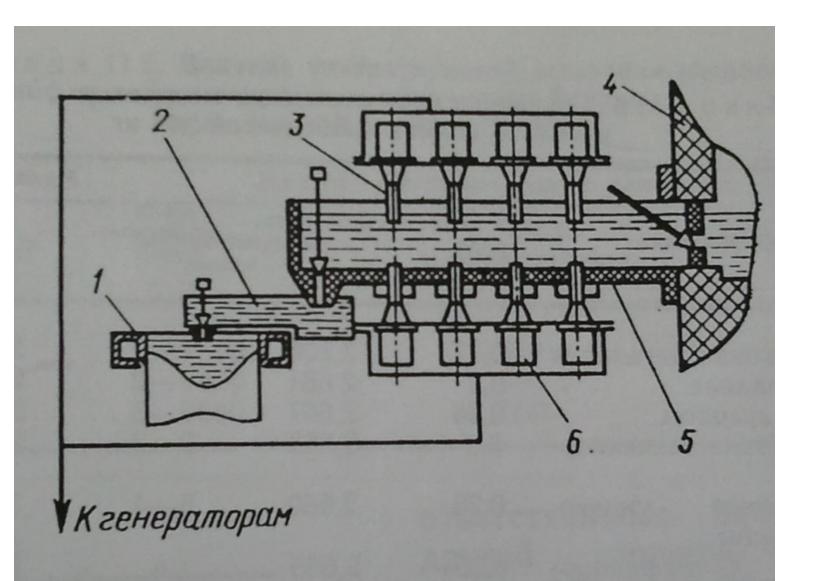


Применение ультразвуковых технологий в металлургии и машиностроении.

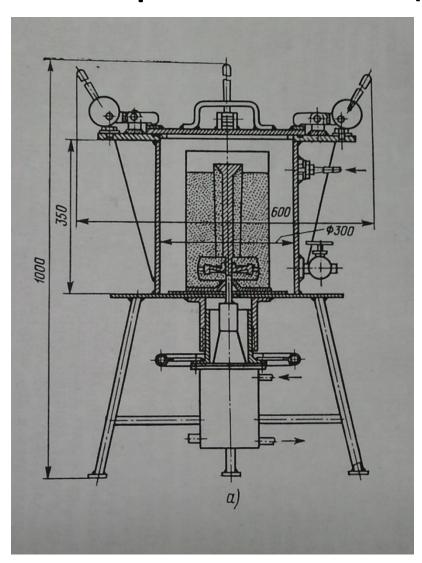
- Дегазация расплавов.
- Акустическое воздействие на процессы кристаллизации.
- Непрерывная разливка металла.
- Ультразвуковая очистка.
- Механическая обработка металлов.

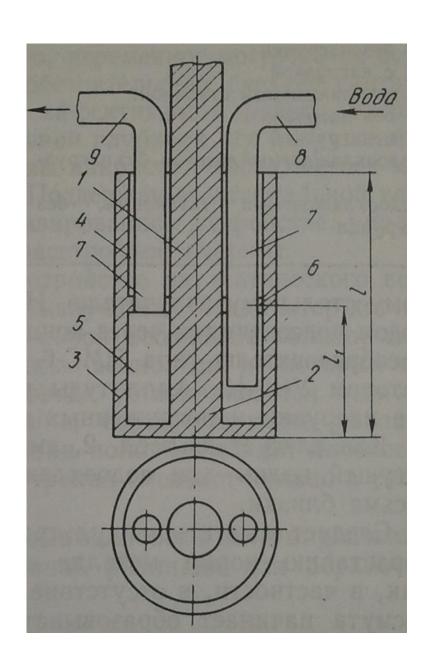
Дегазация расплавов.





Акустическое воздействие на процессы кристаллизации.





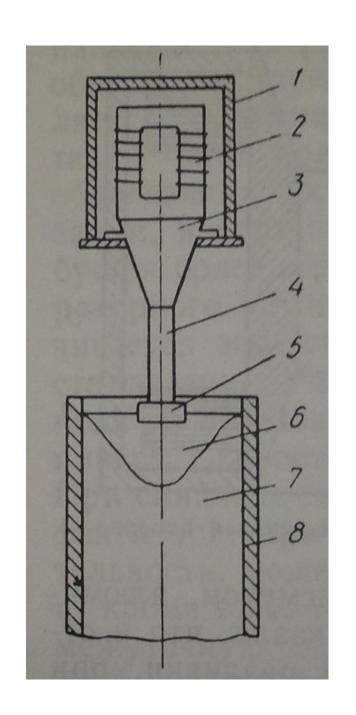
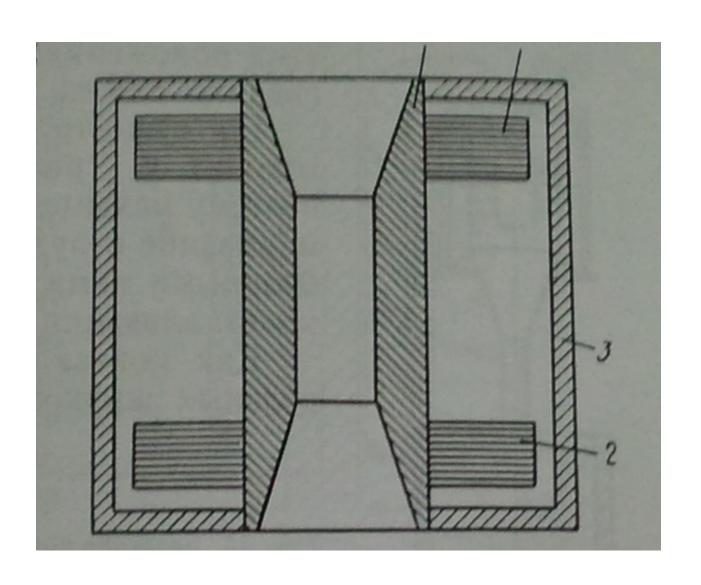
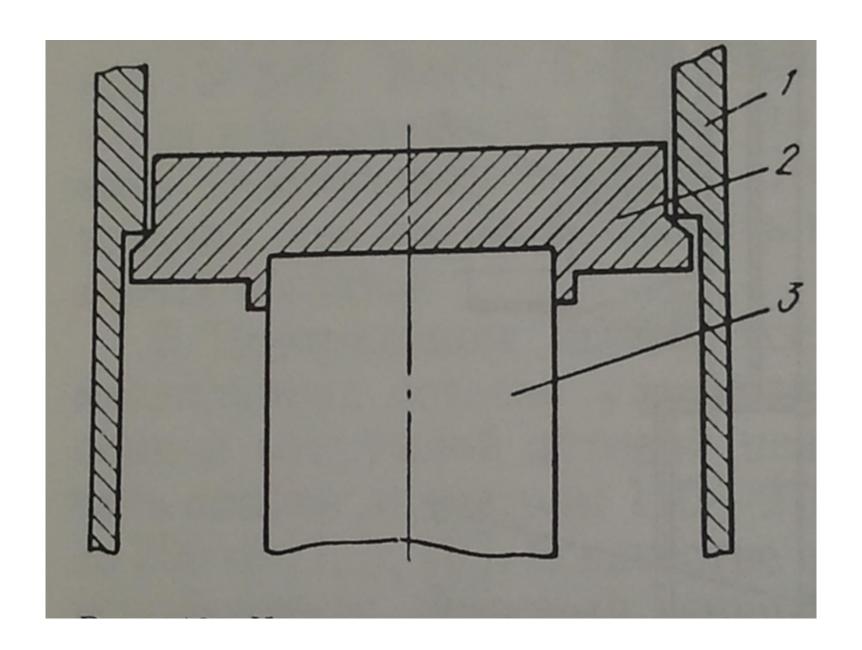


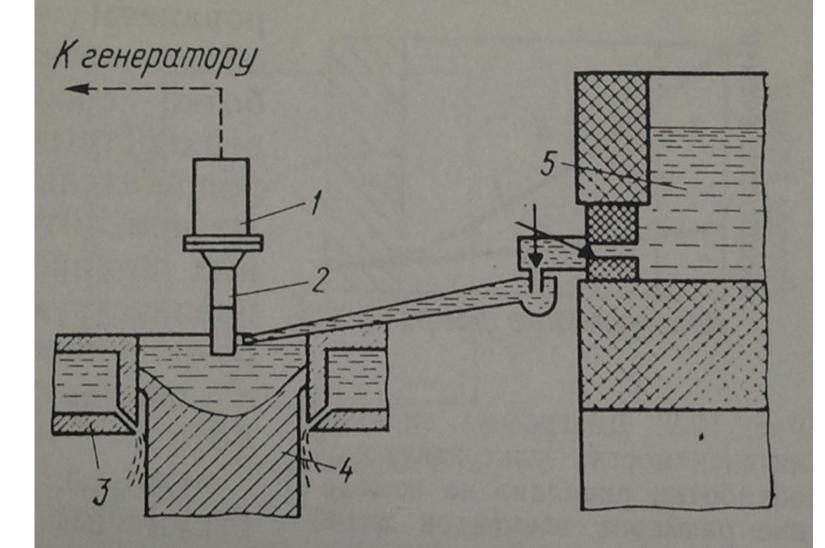
Таблица 11.1. Кинетика разрушения в расплаве алюминия материала излучателя (температура расплава 740°С, глубина погружения в расплав 5—10 мм, амплитуда смещения 20 мкм)

Время УЗО, мин	Изменение концентрации материала излучателя, вес. %				
	Сталь 45	титан	молибден	вольфрам	ниобий
2	0,080	0,018	0,012	0,05	0,0005
4	0,155	0,030	0,024	0,010	0,0026
6	0,22	0,040	0,028	0,012	0,0010
8	0,61	0,048	0,034	0,017	0,0011
10		0,053	0,034	0,018	0,0022
12	_	0,061	0,040	0,022	0,0024
15		0,062	0,040	0,025	0,0028

Непрерывная разливка металла.



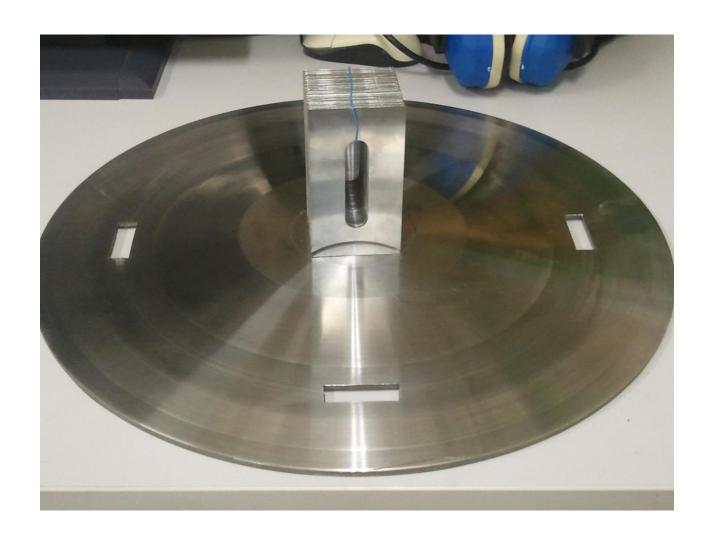




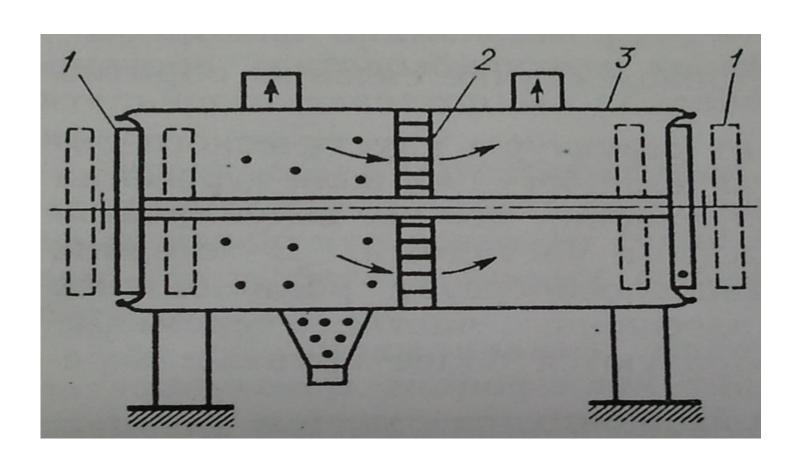
Ультразвуковая очистка.

- Очистка в машиностроении.
- Очистка сточных вод.
 - Коагуляция.
 - Фильтрация.

Очистка в машиностроении.



Фильтрация.



Коагуляция.



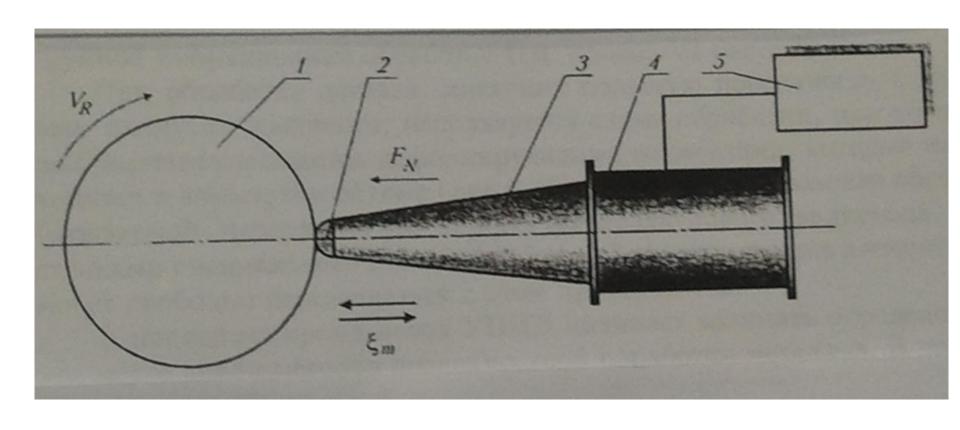
Механическая обработка металлов. Токарная обработка.







Пластическое деформирование.

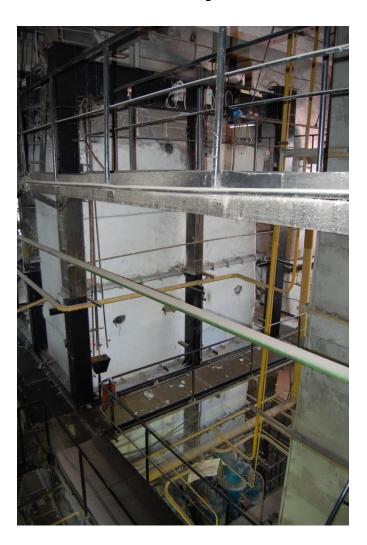


Антинакипные ультразвуковые устройства

- Излучатели.
- Технология изготовления.
- Генераторы.
- Варианты размещения АНУ на конкретных котлах.

Варианты размещения АНУ на конкретных котлах.

Нижний Новгород. ПТВМ50.

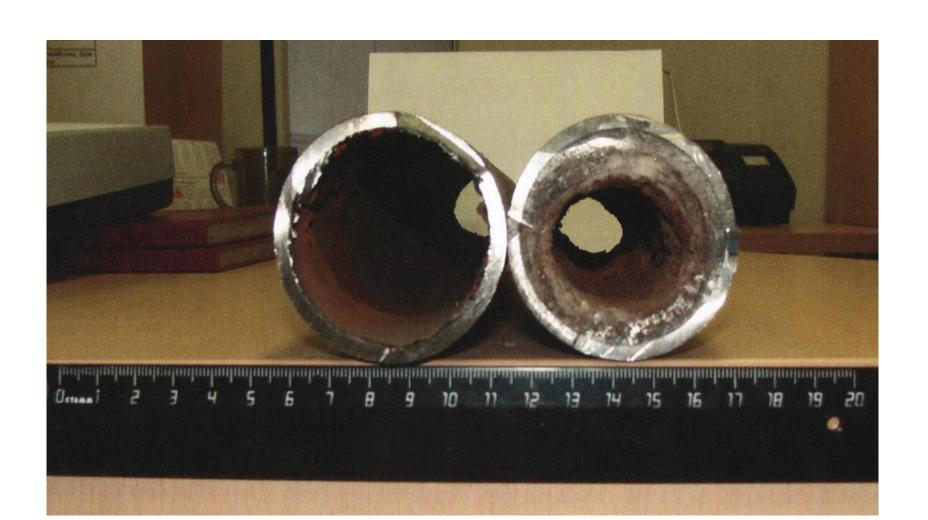


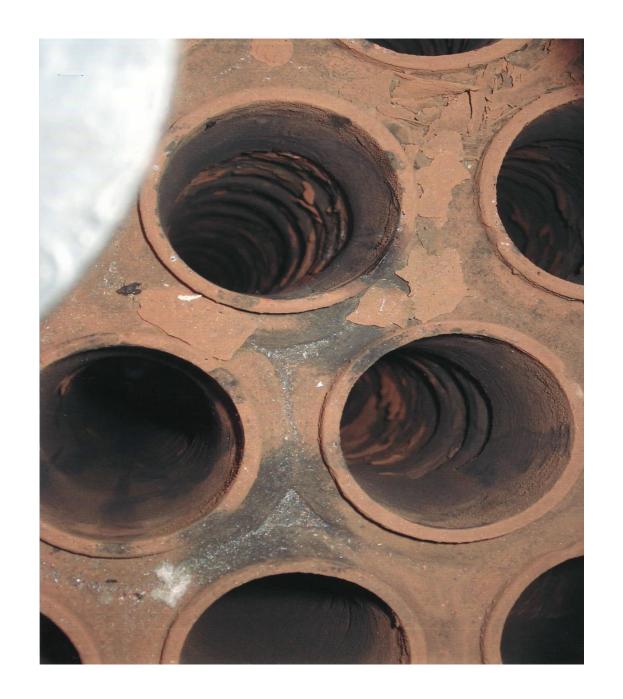










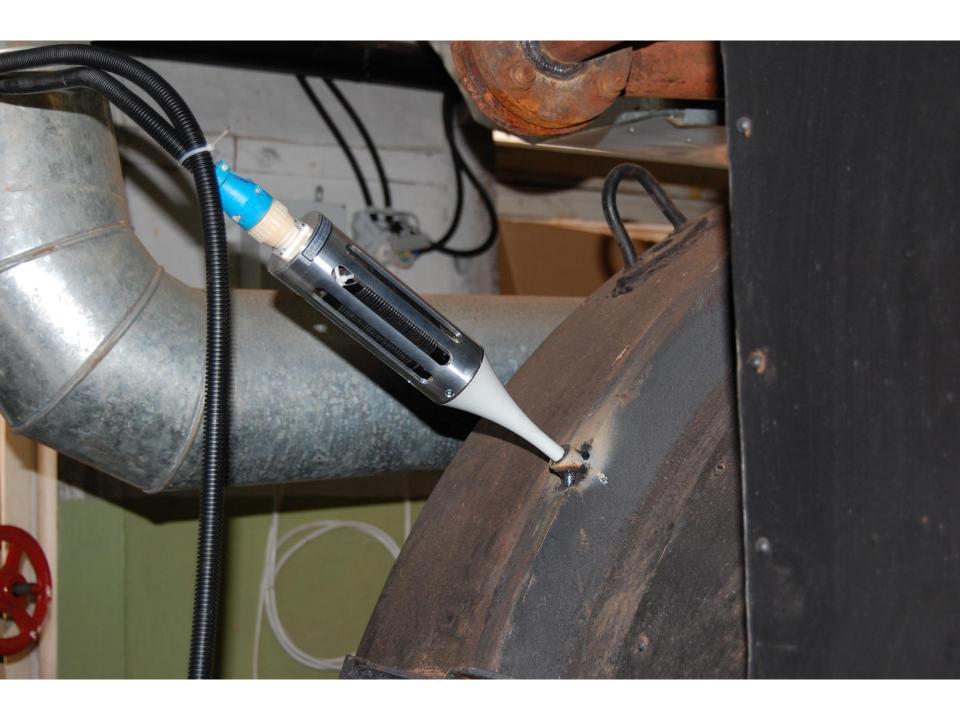


Нижний Новгород. Ква-2,5Г-ЭЭ.











Ультразвуковая обработка углеводородов.





Использование акустических преобразователей в контрольноизмерительных устройствах.







