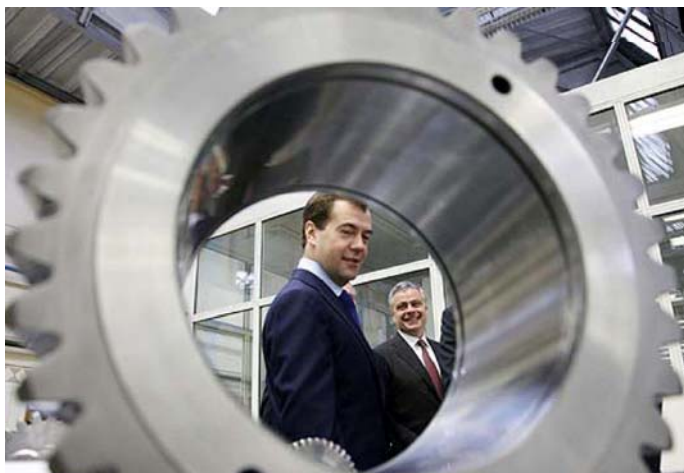
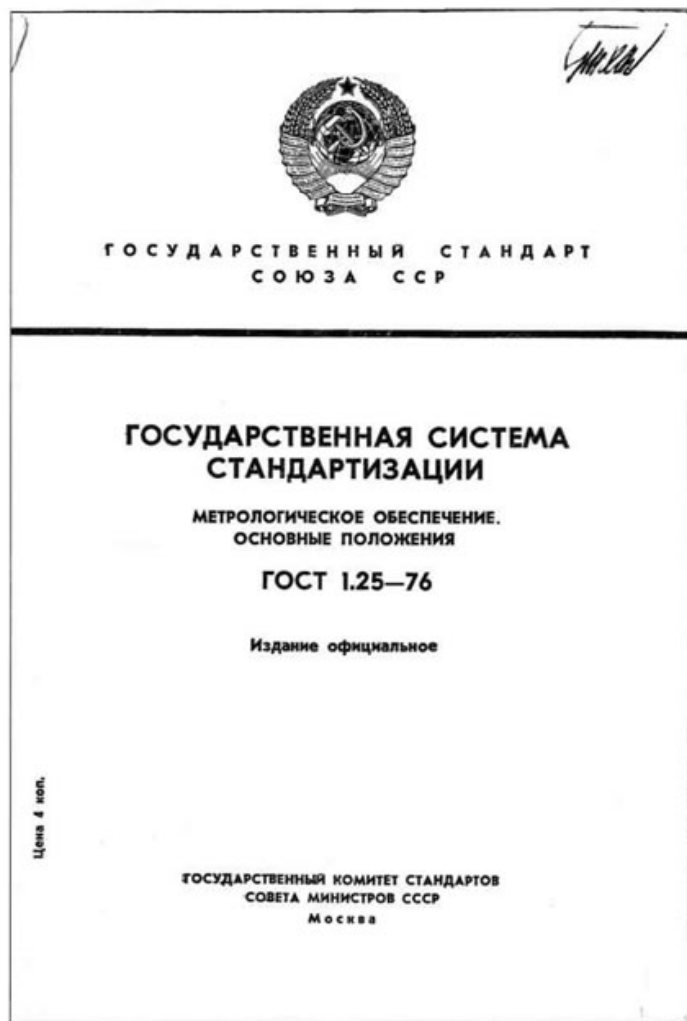


# **Роль метрологического обеспечения в современных экономических условиях**



« Целью ... является масштабное технологическое обновление производства на основе передовых научно-технических разработок, формирование конкурентоспособного ... сектора исследований и разработок, обеспечивающего переход экономики на инновационный путь развития...»

(«Концепция долгосрочного социально-экономического развития Российской Федерации на период до 2020 года»)



Основные точки зрения отечественных метрологов на роль и задачи метрологического обеспечения:

- первая - необходимо разработать и принять новый стандарт о метрологическом обеспечении.
- вторая – раз стандарт на метрологическое обеспечение отменен, то и понятие это больше философское.
- третья – Россия вступает в ВТО, необходимо максимально полно соответствовать стандартам ISO, а именно ISO 10012-2008 «Менеджмент организаций. Системы менеджмента измерений. Требования к процессам измерений и измерительному оборудованию.».

Основные факторы, влияющие на современное состояние метрологического обеспечения:

1. Состояние эталонной базы предприятий
2. Состояние парка средств измерений предприятий
3. Методологические принципы организации метрологического обеспечения предприятия
4. Кадровая политика предприятий
5. Нормативно-законодательная база метрологического обеспечения

## Текущая ситуация

1. Устаревшая эталонная база и отсутствие производства эталонов для ее обновления
2. Отсутствие понимания, что советская технология машиностроения принципиально отличалась от западной поэтому прямое копирование зарубежных методов не дает и не будет давать положительных результатов. Кроме того понимание, что советская технологическая система уже разрушена, а новая находится еще только в стадии формирования и для успешного копирования западных технологий необходимо не только применять аналогичное обрабатывающее оборудование, но и скрупулезно изучать метрологические НД, применяемые методы контроля и конструирования.
3. Отсутствие современной и адекватной системы подготовки кадров как в рамках государственной программы, так и в рамках каждого отдельно взятого предприятия. Отсутствие на предприятиях образовательной программы по повышению метрологической грамотности конструкторских и технологических служб.
4. Не пониманием руководства предприятий цели и основ МО и невозможность руководителей МС сформулировать четкую системную программу развития своих служб в контексте развития предприятия и обеспечения необходимого качества продукции.
5. Недостаточность нормативно-законодательной базы МО не обеспечивает руководителям МС методологической помощи для формирования развития и организации МО в соответствии с современными требованиями.

1. Разработка структурами Росстандарта нормативной, законодательной и методологической документации по современному МО
2. Организация системы подготовки кадров метрологических служб машиностроительных предприятий
3. Восстановление эталонной базы предприятий.
  - а) Правительству РФ стимулировать восстановление производства эталонных СИ 3-4 разрядов, особенно в области геометрических средств измерений
  - б) Организациям, входящим в структуру Госстандарта, подготовить информацию о перспективных методах и формах организации работы центральных заводских лабораторий. Дать рекомендации по формированию и оптимизации парка эталонного оборудования



# Павильон №57 Стенд F 7-8

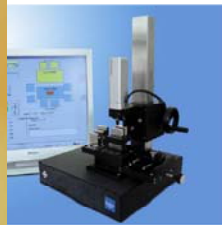


ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
ИНТРА ТУЛ, 195027, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ШОССЕ РЕВОЛЮЦИИ, 3  
Т Е Л.: / Ф А К С: (812) 313-50-92, 313-50-93  
WWW.INTRATOOЛ.RU; INTRATOOЛ@INTRATOOЛ.RU



Методические указания  
по экономической эффективности  
применения  
компаратора  
цилевых плоскопараллельных

модель : EMP 25  
производитель : Feinmess Jena GmbH



«Интра Тул», Санкт - Петербург  
2010 г.

ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
ИНТРА ТУЛ, 195027, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ШОССЕ РЕВОЛЮЦИИ, 3  
Т Е Л.: / Ф А К С: (812) 313-50-92, 313-50-93  
WWW.INTRATOOЛ.RU; INTRATOOЛ@INTRATOOЛ.RU



Методические указания  
по экономической эффективности  
применения горизонтального  
длинномера

модель : LMI  
производитель : EKM Jena GmbH



ООО «Интра Тул», Санкт - Петербург  
2009 г.

ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
ИНТРА ТУЛ, 195027, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ШОССЕ РЕВОЛЮЦИИ, 3  
Т Е Л.: / Ф А К С: (812) 313-50-92, 313-50-93  
WWW.INTRATOOЛ.RU; INTRATOOЛ@INTRATOOЛ.RU



Методические указания  
по экономической эффективности  
применения вертикального  
длинномера

модель : ABBE 250  
производитель : Feinmess Jena GmbH



«Интра Тул», Санкт - Петербург  
2010 г.



**СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!**